


15201 - PF015201000
DESRIPTIF : Veste soudeur en croûte de cuir bovin naturelle et ¾ dos en toile proban®

SIZES : XS S M L XL XXL XXXL Unique size
MARQUAGE


Cet article est conforme au règlement 2016/425 : innocuité, confort, solidité et à la protection contre les agressions physiques, risque thermique (chaleur). Il a fait l'objet de l'attestation d'examen UE de type n° 00131/111/1/2021 , délivrée par l'organisme notifié VIPO – (N°2369) – Gen. Svobodu 1069/4 958 01 Partizánske, – République slovaque.

Les niveaux de performance sont obtenus à partir d'essais effectués dans des conditions d'environnement définies par les normes. De ce fait, toute utilisation dans des conditions nouvelles relève de la responsabilité de l'utilisateur.
CARACTÉRISTIQUES SELON LES NORMES EUROPÉENNES : selon ISO 13688:2013 Vêtements de protection - Exigences générales , ISO 11611:2015 Vêtements de protection utilisés pendant le soudage et les procédés connexes.

Propriétés selon la norme EN ISO 11611:2015. VESTE CLASSE 1		
EN ISO 11611:2015  Classe 1 : A1+A2	Résistance à la traction	> 378 N (pour le cuir)
	Résistance à la déchirure (N)	>103 N (pour le cuir)
	Résistance des coutures (N)	644 N (pour le couture cuir-cuir)
	Propagation de flamme limitée : - Le temps de persistance de flamme (s) - Le temps d'incandescence résiduelle (s) - Coutures cuir-cuir	Procédure A1 et A2 (le matériau ne s'enflamme pas, pas de trou, pas de débris fondus). ≤ 2" ≤ 2" Les coutures sont restées intactes
	Impact de petites projections de metal fondu (nombre de gouttes)	Min 25 pour classe 2 (resultat >25 gouttes pour le cuir et 23.8 gouttes pour le proban)
	Transfert de chaleur (rayonnement) RHTI ₂₄ (s)	≥ 16 s pour classe 2 (resultat 30 s) Après le test, le matériel est sans dommage visible
	Résistance électrique (ø) Résistance électrique des coutures(ø)	>10 ⁵ ø (resultat por le cuir 1,4 x 10 ⁹) (couture cuir-cuir >10 ⁹ < 10 ¹⁰)
	Teneur en matière grasse du cuir (%)	5.1%
Inocuité	conforme	

INSTRUCTION D'UTILISATION : veste de protection exclusivement contre les risques de projection du soudage ou activités similaires.

Le niveau de protection contre la flamme sera réduit si la veste est contaminée par des matériaux inflammables.

Une augmentation de la concentration en oxygène de l'air réduit considérablement la protection contre la flamme. Il convient de prendre des précautions lorsque le soudage est effectué dans des espaces confinés, si possible, évitez de créer une atmosphère enrichie en oxygène. La concentration d'oxygène doit être inférieure à 23 %, mais elle doit être maintenue à des niveaux supérieurs à 19,5 % (Ces valeurs peuvent varier légèrement d'une sphère de compétence à une autre).

L'isolation électrique fournie est réduite lorsque la veste est humide, sale ou imprégné de sueur.
ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE DE CATÉGORIE II. Cet équipement de protection individuelle avec une bonne résistance à la traction ne doit pas être utilisé là où il y a un risque d'être enchevêtré par des machines en mouvement. Il ne contient pas de substances à un niveau connu pour avoir un effet sur la santé.

INSPECTIONS AVANT UTILISATION : Avant utilisation, inspecter visuellement le vêtement de protection pour s'assurer qu'il est en parfait état et qu'il n'y a pas de défaut affectant la protection (trou, usure importante, couture défectueuse, etc.). Si le matériel n'est pas intact (dommages visibles, fissures ou usure importante) doit être remplacé.

INSTRUCTIONS DE STOCKAGE ET D'ENTRETIEN : Conserver dans l'emballage d'origine, température et humidité ordinaires, locaux couverts et aérés. Nettoyez la surface avec un chiffon humide. Sécher à température ambiante. Régénération sous la responsabilité de l'utilisateur. Nous ne garantissons pas les performances des produits régénérés.

Pensez à trier, valoriser et recycler des EPI en fin de vie.