MANAGEMENT DE LA QUALITE ET DE L'ENVIRONNEMENT

INFORMATIONS ET INSTRUCTIONS D'UTILISATION

SPE 003/C

Folio 1/1

Référence 43630

DESCRIPTIF : Gant de manutention traité hautes températures et pour travaux de soudage, en croûte de cuir beige traitée hautes températures, avec crispin en croûte de cuir, entièrement doublé de molleton laine.
43630.98 : avec un ourlet

TAILLES : **6** ☐ **7** ☐ **8** ☐ **9** ☒ **10** ☒ **11** ☒ **(12)** ☐ **(13)** ☐ **standard 9/10** ☐

MARQUAGE Cet article est conforme aux exigences de la directive CEE / 89 / 686 : innocuité, confort, solidité et aux paragraphes 3.3 et 3.6 de son annexe 2 : protection contre les agressions physiques et la chaleur et/ou le feu.

Il a fait l'objet de l'attestation CE de type n° 0072 / 076 / 162 / 03 / 95 / 0140 EX 04 03 95 délivrée par l'INSTITUT FRANÇAIS DU TEXTILE ET DE L'HABILLEMENT (**n°0072**) – Avenue Guy de Collongue– F-69134 ECULLY

REFERENCES NORMATIVES

Propriétés selon les normes européennes EN 420 (2003), EN 388 (2003), EN 407 (1994) et EN 12477 (2001) :
Un niveau élevé indique une bonne protection. (0 = niveau minimun non atteint ; X = essai non effectué ou non applicable).

EN 388 (2003) : risques mécaniques		**EN 407 (1994) : chaleur et feu**	
	Abrasion (paume /dos) : **4**/4 ***Tranchage*** (paume) : **2**/ 5 ***Déchirure*** (paume) : **4**/4 ***Perforation*** (paume) : **4**/4		***Comportement à la flamme*** : **4**/4 ***Chaleur de contact*** (paume): **1**/4 ***Chaleur convective*** (paume/dos / crispin) : **3**/4 ***Chaleur radiante*** : **1**/4 ***Petites projections*** (dos et crispin) : **4**/4 ***Grosses projections*** : **X**/4
EN 420 (2003) : Exigences générales		**EN 12477 (2001) : soudeurs**	
	Dextérité : **2** / 5		***TYPE A***

Les niveaux de performance sont obtenus à partir d'essais effectués dans des conditions d'environnement précisément définies par les normes. De ce fait, toute utilisation dans des conditions nouvelles relève de la responsabilité de l'utilisateur.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION : Gant de protection exclusivement contre les **risques mécaniques et thermiques et pour les travaux de soudage en milieu sec.**
Les gants de type B sont recommandés lorsqu'une grande dextérité est nécessaire, comme pour le soudage TIG.
Les gants de type A sont recommandés pour les autres procédés de soudage.
Il n'existe pas actuellement de méthode d'essai normalisée pour détecter la pénétration des U.V. à travers les matériaux utilisés dans les gants, mais les méthodes actuelles de conception des gants de protection pour soudeurs ne permettent pas normalement la pénétration des U.V. Les installations de soudage à l'arc ne permettent pas de protéger le soudeur d'un contact direct avec toutes les parties sous tension.

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE DE CATÉGORIE II : cet équipement de protection individuelle avec une bonne résistance à la traction ne doit pas être utilisé là où il y a un risque d'être enchevêtré par des machines en mouvement. Il ne contient pas de substances à un niveau connu pour avoir un effet sur la santé.

INSPECTIONS AVANT UTILISATION :avant utilisation, inspecter visuellement le matériel pour s'assurer qu'il est en parfait état et qu'il n'y a pas de défaut affectant la protection (trou, usure importante, couture défectueuse, etc.). Si le matériel n'est pas intact (dommages visibles, fissures ou usure importante) doit être remplacé.

INSTRUCTIONS DE STOCKAGE ET D'ENTRETIEN : conserver dans l'emballage d'origine, température et humidité ordinaires, locaux couverts et aérés. Nettoyez la surface avec un chiffon humide. Sécher à température ambiante.
Régénération sous la responsabilité de l'utilisateur. Nous ne garantissons pas les performances des produits régénérés.

Pensez à trier, valoriser et recycler des EPI en fin de vie.

ESPUNA INTERNATIONAL SAS - 44, bd Ferdinand Buisson - Route de Luc
BP 110 F-11205 LEZIGNAN-CORBIERES
Tel. : (33) 4 68 27 05 72 www.espuna.fr -Email : info@espuna.fr