

INFORMATIONS ET INSTRUCTIONS D'UTILISATION

SPE 003/C

Folio 1/1


Référence **26930**

DESRIPTIF : Gant de manutention traité hautes températures et pour travaux de soudage, en fleur de bovin grise traitée hautes températures et hydrofuge, avec crispin en croûte de cuir de 15 cm.

26930.01 : avec élastique de serrage sur le dos

26930.11 : fermeture du crispin par bandes auto agrippantes



TAILLES: 6 7 8 9 10 11 (12) (13) standard 9/10

MARQUAGE 	Cet article est conforme aux exigences de la directive CEE / 89 / 686 : innocuité, confort, solidité et aux paragraphes 3.3 et 3.6 de son annexe 2 : protection contre les agressions physiques et la chaleur et/ou le feu.
	Il a fait l'objet de l'attestation CE de type n° 0072 / 076 / 162 / 06 / 95 / 0279 EX 02 06 95 délivrée l'INSTITUT FRANÇAIS DU TEXTILE ET DE L'HABILLEMENT (n°0072) – Avenue Guy de Collongue – F-69134 ECULLY

REFERENCES NORMATIVES

Propriétés selon les normes européennes EN 420 (2003), EN 388 (2003), EN 407 (1994) et EN 12477 (2001) :

Un niveau élevé indique une bonne protection. (0 = niveau 1 non atteint ; X = essai non effectué).

EN 388 (2003) : risques mécaniques		EN 407 (1994) : chaleur et feu	
	<i>Abrasion</i> (paume /dos) : 2/4 <i>Tranchage</i> (paume) : 1 / 5 <i>Déchirure</i> (paume) : 2/ 4 <i>Perforation</i> (paume) : 2/ 4		<i>Comportement à la flamme</i> : 4 /4 <i>Chaleur de contact</i> (paume): 1/ 4 <i>Chaleur convective</i> (paume/dos / crispin) : 3/4 <i>Chaleur radiante</i> : 1/4 <i>Petites projections</i> (dos et crispin) : 4 / 4 <i>Grosses projections</i> : X / 4
EN 420 (2003) : Exigences générales		EN 12477 (2001) : soudeurs	
	<i>Dextérité</i> : 5 / 5		TYPE A

Imperméabilité selon la norme NF G 62004 (temps de traversée > 100 min).

Les niveaux de performance sont obtenus à partir d'essais effectués dans des conditions d'environnement précisément définies par les normes. De ce fait, toute utilisation dans des conditions nouvelles relève de la responsabilité de l'utilisateur.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION : Gant de protection exclusivement contre les risques mécaniques et thermiques et pour les travaux de soudage en milieu humide.

Les gants de type B sont recommandés lorsqu'une grande dextérité est nécessaire, comme pour le soudage TIG.

Les gants de type A sont recommandés pour les autres procédés de soudage.

Il n'existe pas actuellement de méthode d'essai normalisée pour détecter la pénétration des U.V. à travers les matériaux utilisés dans les gants, mais les méthodes actuelles de conception des gants de protection pour soudeurs ne permettent pas normalement la pénétration des U.V. Les installations de soudage à l'arc ne permettent pas de protéger le soudeur d'un contact direct avec toutes les parties sous tension.

EQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE DE CATEGORIE 2 : Ces gants ne contiennent pas de substances à une teneur connue pour avoir un effet sur la santé. ces gants resistant bien a la traction, ils ne doivent pas etre utilises lorsqu'il y a risque de happement par des machines en mouvement.

INSPECTIONS ET UTILISATION: AVERTISSEMENTS

Les gants doivent être examinés minutieusement avant utilisation et tout spécialement après nettoyage, afin de s'assurer qu'ils ne présentent aucun défaut altérant la protection (trou, usure importante, couture défailante ...). Si les gants ne sont pas intacts (dommages visibles, fissures ou taches) doivent être remplacés.

INSTRUCTIONS DE STOCKAGE ET D'ENTRETIEN : Conserver dans le conditionnement d'origine, température et humidité ordinaires, locaux couverts et aérés. Nettoyer en surface avec un chiffon humide. Sécher à température ambiante.

Régénération sous la responsabilité de l'utilisateur. Nous ne garantissons pas les niveaux de performance des produits régénérés.

espuna[®]

ESPUNA INTERNATIONALSAS - 44, bd Ferdinand Buisson - Route de Luc
BP 110 F-11205 LEZIGNAN-CORBIERES

Tel. : (33) 4 68 27 05 72 - Fax : (33) 4 68 27 28 38 - Email : info@espuna.fr